Kalekim

Tecnica 352

ورقة البيانات التقنية

طلاء الطبقة العلوية، ذو أساس ايبوكسي ، واقٍ ومكون من مكونين

الوصف:

طلاء الطبقة العلوي ، مكون من مكونين من راتنجات الإيبوكسي، خالٍ من المذيبات، ويحمي الكونكريت والمعادن.

مجالات التطبيق:

- على طبقات الأساس الكونكريتية وطبقات التسوية
- مناطق التآكل العادي والمتوسط والمناطق المعرضة للمواد الكيميائية
- الخزانات المعدنية أو الكونكريتية
- خزانات مياه الشرب
- مواقف السيارات وورش الصيانة
- صناعات المواد الغذائية والمشروبات
- مختبرات الأدوية والمستشفيات
- مناطق الإنتاج والتعبئة والتخزين
- يستخدم كطبقة علوية في التطبيقات الرأسية بتركيبته المتغيرة الانسيابية التي لا تسيل على الحائط.

الخصائص:

- قوة ميكانيكية ومقاومة عالية للتآكل
- مقاومة كيميائية
- غير نافذة للماء
- بدون فواصل، يمكن الحصول على سطح موحد وسهل التنظيف
- خالٍ من المذيبات
- سهل التطبيق باستخدام رولة الموهير
- وفقًا لمعيار METU BS6920، فهو مناسب للاستخدام عند ملامسة المياه المخصصة للاستهلاك البشري

تحضير طبقات الأساس:

- يجب أن يكون السطح الكونكريتي أو المعدني المراد طلاءه بمادة Tecnica 352 جافًا وقويًا ومتيناً.
- يجب أن تكون قوة السحب للسطح على الأقل 1.5 نيوتن / مم^2.
- يجب أن تكون طبقة الأساس نظيفة وخالية من الغبار والأوساخ والطلاء ومواد المعالجة التي قد تمنع الالتصاق.
- يجب إزالة الأجزاء الكونكريتية الضعيفة، ويجب فتح المسام الموجودة على السطح بالكامل.
- يجب إصلاح السطح وتسويته.
- يجب تجهيز السطح الكونكريتي بمادة Tecnica 142 / Tecnica 132 أو تسويته للحصول على سطح أملس.
- يجب ألا تزيد رطوبة السطح عن 4٪ من وزن الجسم.
- إذا كان معدل رطوبة السطح أكثر من 4٪ على أساس الوزن ، فيجب استخدام مادة إيبوكسي مانعة الرطوبة Tecnica 152.
- يجب أن تكون الأسطح المعدنية المراد طلاءها جافة وخالية من الغبار والزيوت والشحوم. ويجب أن يتم صقل السطح المعدني.
- يجب تجنب ارتفاع نسبة الرطوبة، ويوصى باختبار طلاء الصفائح PE من أجل التحكم.
- يجب الانتباه إلى درجة حرارة السطح التي يجب الحفاظ عليها ضمن نطاق 10 درجة مئوية كحد أدنى إلى 30 درجة مئوية كحد أقصى وتكون 3 درجات مئوية أعلى من درجة حرارة الندى.
- قبل التطبيق، يجب أن تكون ظروف رطوبة السطح والرطوبة النسبية ودرجة الحرارة ونقطة الندى مناسبة.

التطبيق:

- يتم تزويد Tecnica 352 كمجموعة من عبوتين تم وزنهما مسبقاً بنسب دقيقة.
- يجب أن تكون درجة حرارة المنتج في حدود 15-25 درجة مئوية.
- يجب خلط المكون (أ) قبل إضافة المكون (ب) ، ويجب إضافة المكون (ب) إلى المكون (أ) بشكلٍ كامل دون ترك أي بقايا في العبوة.
- يجب خلط المكونات (أ) و (ب) باستخدام أداة تقليب 400-600 دورة في الدقيقة لمدة 3-4 دقائق بنسب الخلط المذكورة.
- يجب سكب الخليط بأكمله في وعاء آخر وإعادة خلطه لمدة دقيقتين إضافيتين لضمان الحصول على خليط متجانس.
- يجب تجنب الخلط المفرط من أجل منع دخول الهواء.

Tecnica 352

info@kalekim.com

تاريخ المراجعة:
رقم المراجعة:

Kalekim

Tecnica 352

ورقة البيانات التقنية

طلاء الطبقة العلوية، ذو أساس ايبوكسي ، واقٍ ومكون من مكونين

Tecnica 352

طريقة التطبيق

- يمكن تطبيق Tecnica 352 باستخدام رولة الموهير على الجدران.
- يمكن تطبيق Tecnica 352 على طبقتين لضمان التغطية الكاملة.
- يجب ألا تتجاوز مدة تطبيق الطبقة الثانية 24 ساعة، وإذا تم تجاوزها، يجب كشط السطح بالكامل لتوفير طبقة ميكانيكي مناسب.
- في المناطق المتضررة التي سيتم تطبيق Tecnica 352 عليها، من المهم أن تكون المناطق المراد معالجتها منضفة بشكلٍ جيد باستخدام فرشاة سلكية دوارة صلبة لإعطاء طبقة مناسبة.

الاستهلاك

- يجب طلاء Tecnica 352 بطبقتين.
- يجب تطبيق Tecnica 352 بمعدل استهلاك 0.20-0.40 كغم/م^2 للطبقة الواحدة.

الحماية والاقتراحات بعد التطبيق

- لا يسمح بالتطبيق في المناطق التي ترتفع فيها نسبة الرطوبة.
- لا ينبغي تجمع الطبقة الأولية على السطح.
- Tecnica 352 غير مناسب للتلامس الدائم مع الماء حتى يتم تغطيته بطبقة مناسبة.
- يجب الانتباه إلى درجة الحرارة والرطوبة وظروف نقطة الندى. لا ينبغي أن يستمر التطبيق إذا انخفضت درجة الحرارة ، فقد يؤدي ارتفاع درجة الحرارة أثناء التطبيق أو قبل الجفاف الكامل إلى تشكل ثقوب على السطح.
- يجب أن تكون درجة حرارة التطبيق بين +5 درجة مئوية - +30 درجة مئوية.
- يجب تجنب التطبيق في ظروف تيار الهواء الزائد.
- بما أن Tecnica 352 منتج ذو أساس صمغي ايبوكسي ، قد تظهر خصائص مثل اختلافات مدة التجفيف والمعالجة واللزوجة ومدة الصلاحية تبعاً لظروف درجة الحرارة. تنخفض هذه الخصائص في درجات الحرارة المرتفعة وتزداد مع درجات الحرارة المنخفضة.
- يجب أن يتم تطبيق Tecnica 352 بواسطة متقدمين محترفين.
- يجب حماية السطح من التلامس المباشر مع الماء لمدة 24 ساعة على الأقل. تؤدي ملامسة الماء إلى فقدان الطلاء لخصائصه ويجب إزالته وإعادة تطبيقه.
- لمطابقة الألوان ، يجب استخدام المنتجات ذات نفس أرقام الدُفعات.
- قد يخلق الحمل العالي المطبق على نقطة واحدة ، وأنظمة التدفئة الأرضية ، ودرجات الحرارة المرتفعة آثاراً على المادة الصمغية.
- تبقى المادة صالحة في ظروف التخزين المناسبة دون فتح العبوة.
- يجب ارتداء ملابس العمل المناسبة والنظارات الواقية والقفازات والأقنعة أثناء التطبيق.
- لمزيد من المعلومات راجع ورقة بيانات السلامة.

التخزين:

- يجب أن تبقى العبوات جافة وباردة في درجة حرارة بين +5 درجة مئوية و +30 درجة مئوية في ظروف خالية من الرطوبة. تجنب أشعة الشمس المباشرة.
- يجب حماية العبوات من الماء والصقيع والظروف الجوية السيئة.
- مدة الصلاحية 12 شهراً كحد أقصى بشرط الامتثال لشروط التخزين المذكورة أعلاه.

التعبئة:

- المكون (أ): عبوة 16.67 كغم
- المكون (ب): عبوة 3.33 كغم
- المكونان أ+ب: 20 كغم وحدات جاهزة للخلط

شهادات الجودة

CE
EN 1504-2

info@kalekim.com

تاريخ المراجعة:
رقم المراجعة:

الخصائص التقنية	(عند 23 درجة مئوية و رطوبة نسبية 50٪)
البيانات العامة:	
المظهر/الألوان	المكون (أ): سائل ملون المكون (ب): سائل بني
مدة الصلاحية	12 شهراً عند التخزين في عبوة أصلية محكمة الإغلاق.
نسبة الخلط (أ / ب)	16.67 كغم / 3.33 كغم
كثافة الخليط (أ + ب)	~1.59 كغم / سم^3
بيانات التطبيق:	
الاستهلاك (لطبقة واحدة)	~ 0.3 كغم/ م^2
درجة حرارة السطح	(+10 درجة مئوية) - (+ 30 درجة مئوية)
زمن صلاحية الخليط بعد فتح الوعاء	60 دقيقة (بحسب الكمية)
الجفاف الأولي (23 درجة مئوية)	12 ساعة
الجفاف النهائي	7 أيام
سماكة الطبقة الجافة	250-125 ميكرون (كل طبقة)
بيانات الأداء:	
قوة الربط	
الربط بالكونكريت (EN 1542)	> 2.5 نيوتن / مم^2 (7 أيام)
الربط بالمعدن (EN 1542)	> 2.5 نيوتن / مم^2 (7 أيام)
قوة الانحناء	≥ 35 نيوتن/مم^2 (7 أيام)
قوة الضغط	≥ 60 نيوتن/مم^2 (7 أيام)

Tecnica 352

info@kalekim.com

تاريخ المراجعة:
رقم المراجعة:

جدول المقاومة الكيميائية		
فورمالديهايد	محلول 37%	+
حمض الكبريت	محلول50%	+^
حمض هيدروكلوريك	محلول 32%	+
حمض اللاكتيك	محلول 80%	+
حمض النيتريك	محلول 65%	-
هيدروكسيد الصوديوم	محلول 50%	+
الديزل		+
المياه الثقيلة		+
وقود الطائرات (سكايدرول)		+
الزيوت النباتية		+
الغازولين		+^
وقود الديزل الحيوي		+^
كبريتات الألومنيوم	محلول 50%	+
كلوريد الصوديوم	محلول 20%	+
كربونات الصوديوم	محلول 100%	+
كلوريد الحديد الثلاثي		+^
نترات الأمونيوم	محلول 32%	+
غلسيرين		+
ماء الصنبور		+^
كبريتات الصوديوم	محلول 50%	+
هيبوكلورات الصوديوم	محلول 14-6%	
حمض الستريك	محلول 50%	+
العلامات (+) متين ، (^) يتلاشى، (-) غير متين ، (*) شبه متين		

ملاحظة: تستند جميع الاقتراحات وتعليمات التطبيق الواردة هنا على أحدث خبراتنا التقنية. نظراً لتوافر مجموعة متنوعة من ظروف التطبيق الفردية ، يكون المستخدم وحده مسؤولاً عن أي عواقب ناتجة عن استخدام المنتج